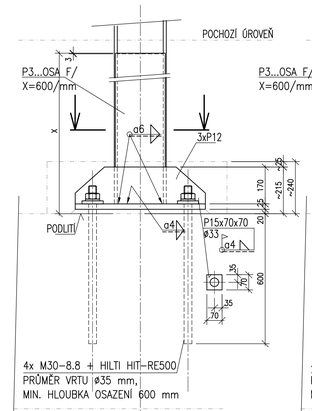
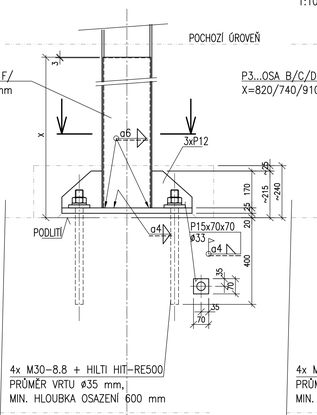
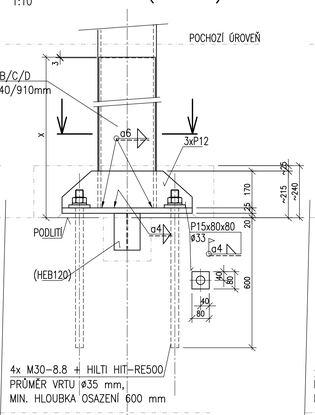
DETAIL K1:
1:10



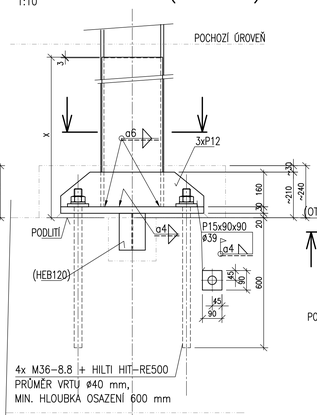
DETAIL K27:
1:10



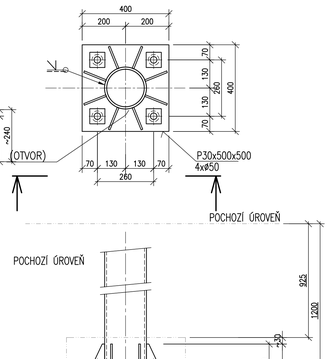
DETAIL K3(K3.Z):
1:10



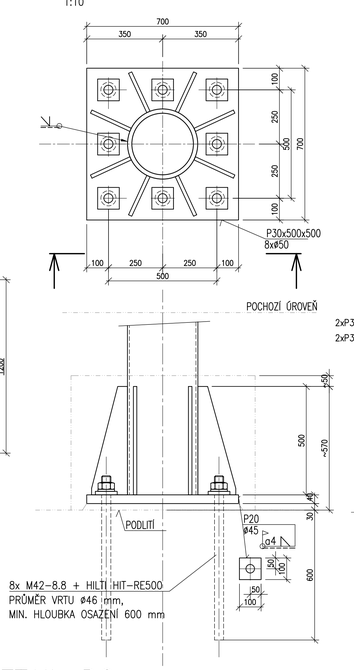
DETAIL K23(K23.Z):
1:10



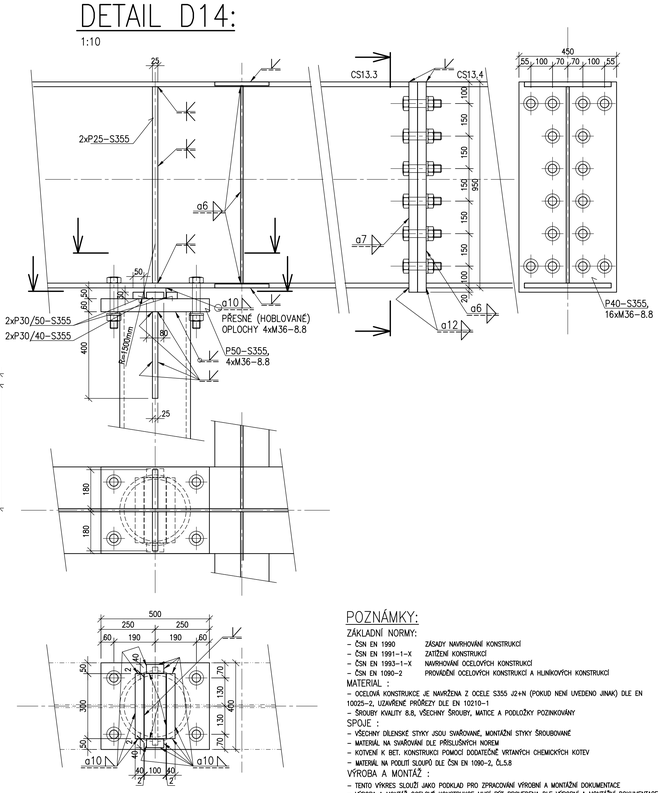
DETAIL K25:
1:10



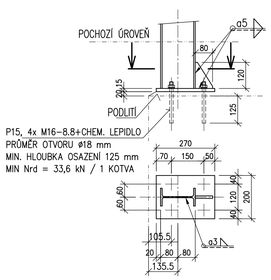
DETAIL K26:
1:10



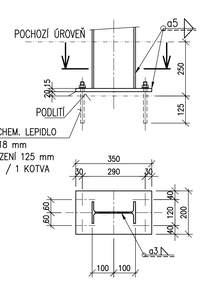
DETAIL D14:
1:10



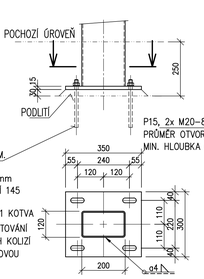
DETAIL K10:
M1:10



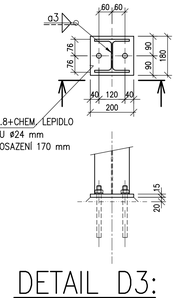
DETAIL K11:
M1:10



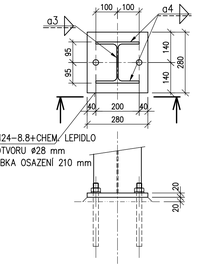
DETAIL K12:
M1:10



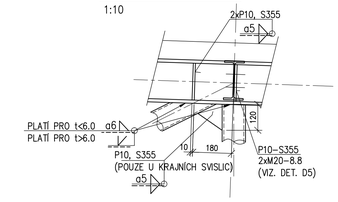
DETAIL K15:
M1:10



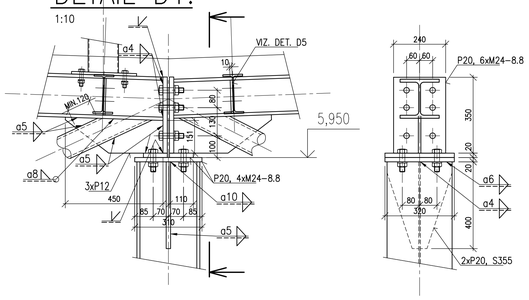
DETAIL K16:
M1:10



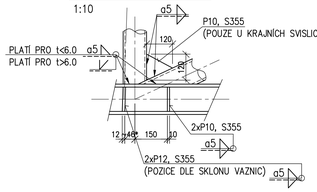
DETAIL D6:
1:10



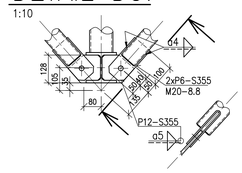
DETAIL D1:
1:10



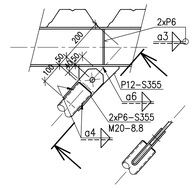
DETAIL D2:
1:10



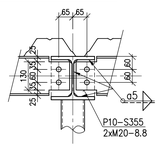
DETAIL D3:
1:10



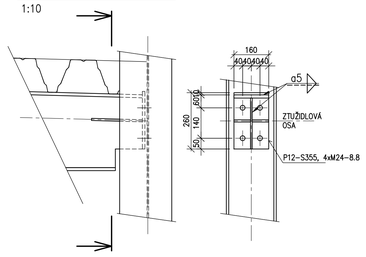
DETAIL D4:
1:10



DETAIL D5:
1:10

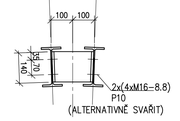


DETAIL D12:
1:10

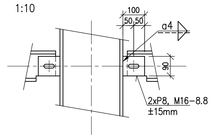


DETAIL D7:
1:10

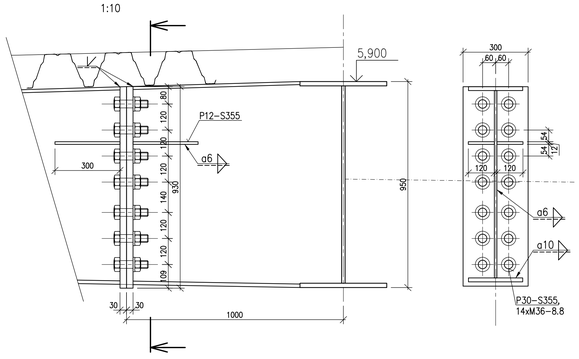
VŠECHNY VRCHOLOVÉ VAZNICE
VZÁJEMNĚ PROPOJIT PO CCA 1,0m



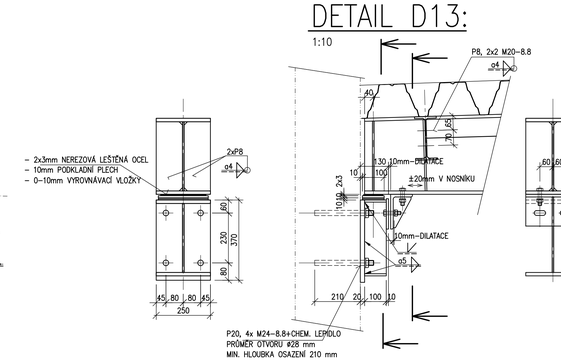
DETAIL D8:
1:10



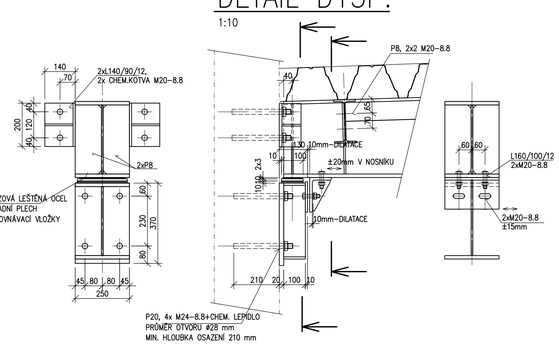
DETAIL D11:
1:10



DETAIL D13:
1:10



DETAIL D13P:
1:10



POZNÁMKY:

ZÁKLADNÍ NORMY:
- ČSN EN 1990 ZÁSADY NAVRHOVÁNÍ KONSTRUKCÍ
- ČSN EN 1991-1-X ZATÍŽENÍ KONSTRUKCÍ
- ČSN EN 1993-1-X NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
- ČSN EN 1090-2 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ

MATERIÁL :
- OCELOVÁ KONSTRUKCE JE NAVRŽENA Z OCELE S355 J2+N (POKUD NENÍ UVEDENO JINAK) DLE EN 10025-2, UZAVŘENÉ PRŮŘEZY DLE EN 10210-1
- ŠROUBY KVALITY 8.8, VŠECHNY ŠROUBY, MATICE A PODLOŽKY POZINKOVÁNY

SPOJE :
- VŠECHNY DÍLENSKÉ STYKY JSOU SVAŘOVANÉ, MONTÁŽNÍ STYKY ŠROUBOVANÉ
- MATERIÁL NA SVAŘOVÁNÍ DLE PŘÍSLUŠNÝCH NOREM
- KOTVENÍ K BET. KONSTRUKCI POMOCÍ DODATEČNĚ VRTANÝCH CHEMICKÝCH KOTEV
- MATERIÁL NA PODLITÍ SLOUPŮ DLE ČSN EN 1090-2, Čl.5.8

VÝROBA A MONTÁŽ :
- TENTO VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE
- VÝROBA A MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PROVEDENA DLE VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE PROVEDENÉ SPECIALIZOVANOU FIRMOU A DLE ČSN EN 1090-2 "PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ"
- TŘÍDA PROVEDENÍ EXC3 DLE EN 1090-2
- KONSTRUKCE BUDE VODIVĚ PROPOJENA – V KAŽDÉM STYKU BUDE ALESPOŇ V JEDNOM ŠROUBU VČJÍŘOVÁ PODLOŽKA VŽDY POD PODLOŽKOU I POD ŠROUBOVOU HLAVOU
- TRAPÉZOVÝ PLECH PŘIPOJIT K OCELOVÉ KONSTRUKCI V KAŽDÉ VLNĚ SAMOVRTNÝMI ŠROUBY. V ČÁSTI HARFY (TRAP.PLECH VÝŠKY 150mm) POTOM MIN. DVĚMA ŠROUBY V JEDNÉ VLNĚ, MIN. 150mm VZDÁLENÝCH OD SEBE, NAPŘ.
  - PRO TL. OK < 4mm EJOT JT2-6-5,5x22-V16
  - PRO TL. OK 5–10mm EJOT JT2-12-5,5x22-V16
  - PRO TL. OK > 10mm EJOT JT2-6,3x32-V16
- VZÁJEMNÉ PODÉLNÉ SPOJIT MAX. PO 500mm ŠROUBY EJOT JT2-2H-4,8x20-V14
- ZÁBRADLÍ NA VÝKRESECH KRESLENO POUZE SCHEMATICKY, PROVEST DLE DETAILŮ NA V.Č. 003

POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELI :
- PŘÍPRAVA POVRCHU PRO POVLAKY SE POŽADUJE STUPEŇ PŘÍPRAVY Sa2½ DLE ČSN EN ISO 8501-1
- KOROZNÍ AGRESIVITA MATEŘSKÉHO PROSTŘEDÍ C3 – STŘEDNÍ DLE ČSN EN ISO 9223
- KONSTRUKCE BUDE OPATŘENA OCHRANNÝM NÁTĚROVÝM SYSTÉMEM S ŽIVOTNOSTÍ VYSOKÁ DLE ČSN EN 12944-1 AŽ 5

ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE řešeny v SO OUT 02/3 Stavebně-konstrukční řešení – beton

PLECHY O TL. >/= 20MM, NAMÁHANÉ KOLMO K POVRCHU MUSÍ BÝT Z MATERIÁLU JAKOSTNÍ TŘÍDY Z25 DLE EN10164
(VE VÝR. DOKUMENTACI OZNAČIT S235+Z25, POPŘ. S355+Z25

OBJEDNATEL:
Plzeňské městské dopravní podniky, PMDP
Plzeňské městské dopravní podniky, a.s.
Denisovo nábřeží 920/12
301 00 Plzeň - Východní Předměstí

společnost "MP + MMD - Vozovna Slovany", společník 1:
METROPROJEKT Praha a.s.
nám. I. P. Pavlova 2/1786
120 00 Praha 2
tel.: +420 296 154 105
www.metroprojekt.cz

společník 2:
Mott MacDonald CZ, spol. s r.o.
Národní 984/15
110 00 Praha 1
tel.: +420 221 412 800
www.mottmac.com

Soupravа číslo:

HIP: Podpis:
Ing. Jan Kočí
tel.: **296 154 401**
Stupeň: **DPS**

Název a účel díla:
REKONSTRUKCE VOZOVNY SLOVANY
Plzeň, Slovanská alej 35

Zpracovatelský útvar: **STŘEDISKO 552 POZEMNÍCH STAVEB**
tel.: +420 296 154 330
Vedoucí útvaru: **Roman Dušek** Podpis:

Název části díla: **E. Stavební část - stavební soubory**
SOD II Objekty odstavu tramvají (ODT)
E.1 Objekty pozemních staveb
SO ODT 03 Remizovací haly
SO ODT 03/2 Stavebně-konstrukční řešení - ocel
E. E.1

Odpovědný projektant: **Ing. Miroslav KLIMT** Podpis:
Vypracoval: **Ing. Miroslav KLIMT** Podpis:
Stav. prak: **V20/2039** Datum: **11/2019**
Počet formátů: **16xA4** Měřítko: **1:10**

Název přílohy: **DETAILY**
Změna: **-**
Číslo přil.: **008**

IČO: 19 7246 006 06 03 02