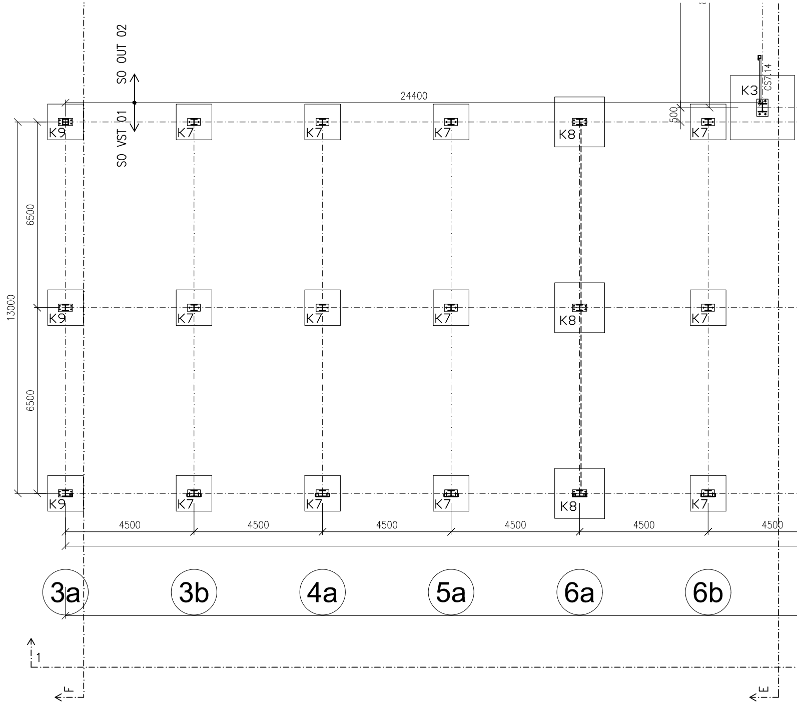
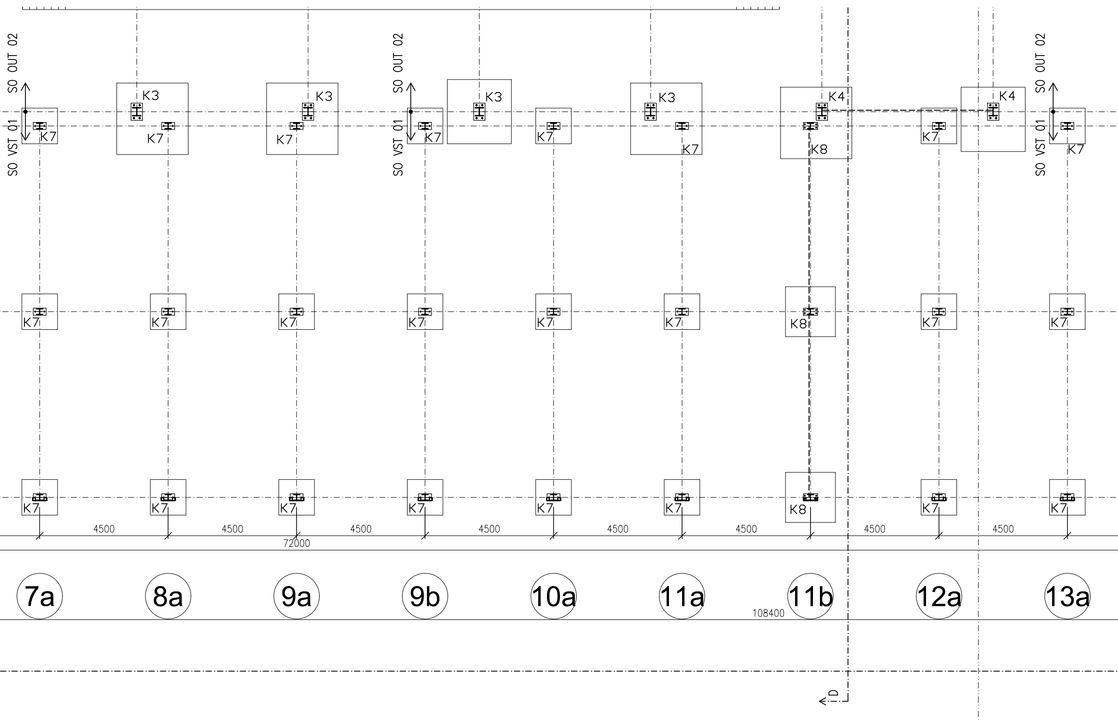
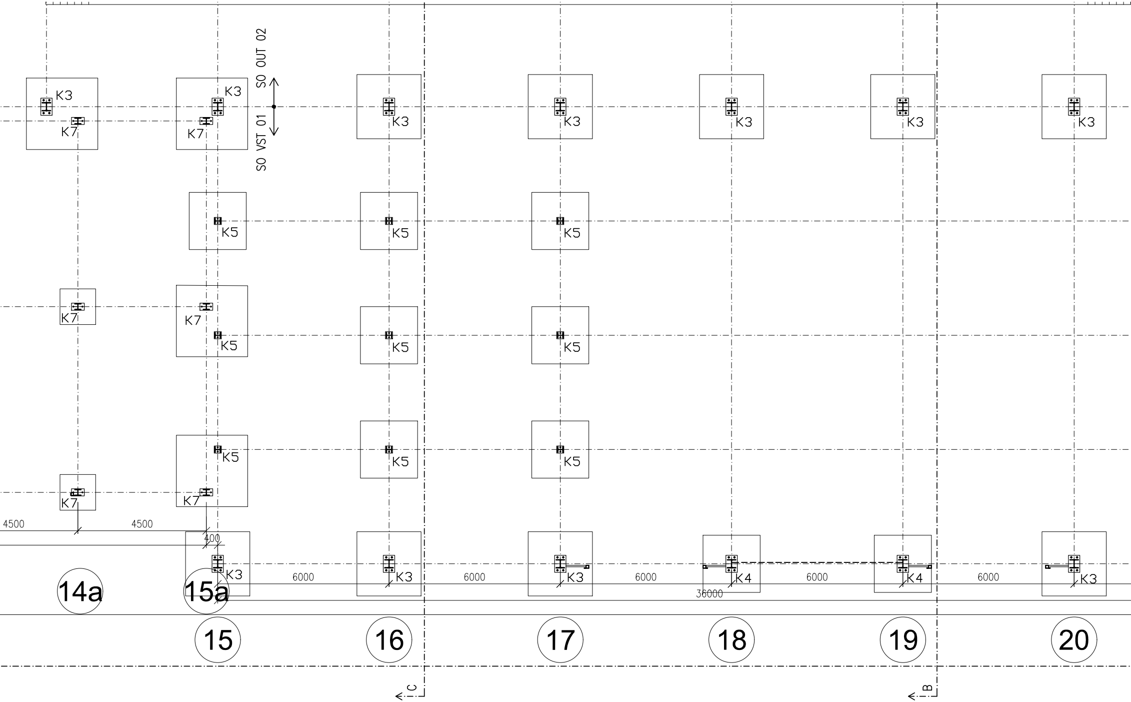
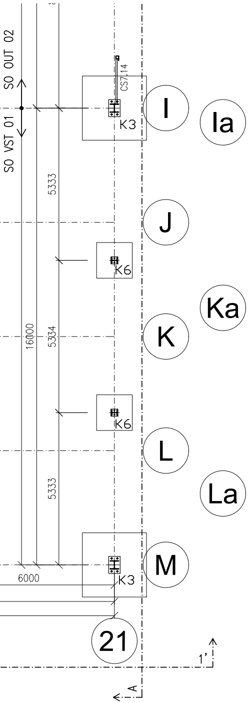


SO OUT 02
SO VST 01
24400
500
K3
CS7.14
K9
K7
K7
K7
K8
K7
K9
K7
K7
K7
K8
K7
K9
K7
K7
K7
K8
K7
6500
13000
6500
4500
4500
4500
4500
4500
4500
3a
3b
4a
5a
6a
6b
1
F
E


SO OUT 02
SO VST 01
K7
K3
K7
K3
K7
SO OUT 02
SO VST 01
K7
K3
K7
K3
K7
K4
K8
K7
K4
SO OUT 02
SO VST 01
K7
K7
K7
K7
K7
K7
K7
K8
K7
K7
K7
K7
K7
K7
K7
K7
K8
K7
K7
4500
4500
4500
4500
4500
4500
4500
4500
72000
7a
8a
9a
9b
10a
11a
11b
12a
13a
108400
D


SO OUT 02
SO VST 01
K3
K7
K3
K7
K3
K3
K3
K3
K3
K5
K5
K5
K7
K7
K5
K5
K5
K5
K5
K5
K7
K7
K3
K3
K3
K4
K4
K3
4500
4500
400
6000
6000
6000
6000
6000
36000
14a
15a
15
16
17
18
19
20
C
B


SO OUT 02
SO VST 01
CS7.14
K3
I
Ia
5333
J
K6
Ka
K
16000
5334
K6
L
5333
La
M
6000
K3
21
1'
A

# POZNÁMKY:

## ZÁKLADNÍ NORMY:

- ČSN EN 1990 ZÁSADY NAVRHOVÁNÍ KONSTRUKCÍ
- ČSN EN 1991-1-X ZATÍŽENÍ KONSTRUKCÍ
- ČSN EN 1993-1-X NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
- ČSN EN 1090-2 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ

## MATERIAL :

- OCELOVÁ KONSTRUKCE JE NAVRŽENA Z OCELE S355 J2+N (POKUD NENÍ UVEDENO JINAK) DLE EN 10025-2, UZAVŘENÉ PRŮŘEZY DLE EN 10210-1
- ŠROUBY KVALITY 8.8, VŠECHNY ŠROUBY, MATICE A PODLOŽKY POZINKOVÁNY

## SPOJE :

- VŠECHNY DÍLENSKÉ STYKY JSOU SVAŘOVANÉ, MONTÁŽNÍ STYKY ŠROUBOVANÉ
- MATERIÁL NA SVAŘOVÁNÍ DLE PŘÍSLUŠNÝCH NOREM
- KOTVENÍ K BET. KONSTRUKCI POMOCÍ DODATEČNĚ VRTANÝCH CHEMICKÝCH KOTEV
- MATERIÁL NA PODLITÍ SLOUPŮ DLE ČSN EN 1090-2, ČL.5.8

## VÝROBA A MONTÁŽ :

- TENTO VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE
- VÝROBA A MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PROVEDENA DLE VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE PROVEDENÉ SPECIALIZOVANOU FIRMOU A DLE ČSN EN 1090-2 "PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ"
- TŘÍDA PROVEDENÍ EXC3 DLE EN 1090-2
- KONSTRUKCE BUDE VODIVĚ PROPOJENA – V KAŽDÉM STYKU BUDE ALESPOŇ V JEDNOM ŠROUBU VĚJÍŘOVÁ PODLOŽKA VŽDY POD PODLOŽKOU I POD ŠROUBOVOU HLAVOU
- TRAPÉZOVÝ PLECH PŘIPOJIT K OCELOVÉ KONSTRUKCI V KAŽDÉ VLNĚ SAMOVRTNÝMI ŠROUBY. V ČÁSTI HARFY (TRAP.PLECH VÝŠKY 150mm) POTOM MIN. DVĚMA ŠROUBY V JEDNÉ VLNĚ, MIN. 150mm VZDÁLENÝCH OD SEBE, NAPŘ.
    - ... PRO TL. OK < 4mm EJOT JT2-6-5.5x22-V16
    - ... PRO TL. OK 5-10mm EJOT JT2-12-5.5x22-V16
    - ... PRO TL. OK > 10mm EJOT JZ2-6.3x32-V16

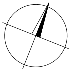
-VZÁJEMNĚ PODÉLNĚ SPOJIT MAX. PO 500mm ŠROUBY EJOT JT2-2H-4.8x20-V14

-ZÁBRADLÍ NA VÝKRESECH KRESLENO POUZE SCHEMATICKY, PROVÉST DLE VÝKRES Č. 003 SO OUT 02/2

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELI :

- PŘÍPRAVA POVRCHU PRO POVLAKY SE POŽADUJE STUPEŇ PŘÍPRAVY $Sa2\frac{1}{2}$ DLE ČSN EN ISO 8501-1
- KOROZNÍ AGRESIVITA VNITŘNÍHO PROSTŘEDÍ C3, VNĚJŠÍHO C4 DLE ČSN EN ISO 12944-2
- KONSTRUKCE BUDE OPATŘENA OCHRANNÝM NÁTĚROVÝM SYSTÉMEM S ŽIVOTNOSTÍ VYSOKÁ DLE ČSN EN 12944-1 AŽ 5

ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE řešeny v části dokuemntace Stavebně-konstrukční řešení – beton



OBJEDNATEL:
Plzeňské městské dopravní podniky PMDP

společnost "MP + MMD - Vozovna Slovany", společn
**METROPROJEKT Prah**
nám. I. P. Pavlova 2/1786
120 00 Praha 2
tel.: +420 296 154 105
www.metroprojekt.cz

HIP: **Ing. Jan Kočí**
Podpis: Kočí
tel.: **296 154 401**
Stupeň: **DPS**

Zpracovatelský útvar: **STŘEDISKO S52 POZEMNÍCH STAVEB**
tel.: **+420 296 154 330**
Vedoucí útvaru: **Roman Dušek**
Podpis: Dušek

Odpovědný projektant: **Ing. Ondřej MUSIL**
Podpis: Musil
Vypracoval: **Ing. Ondřej MUSIL**
Podpis: Musil
Skart. znak: **V20/2039**
Datum: **11/2019**
Počet formátů: **8xA4**
Měřítko: **1:100**

Název
Název
SO
Název
IČD:

**Plzeňské městské dopravní podniky, a.s.**
**Denisovo nábřeží 920/12**
**301 00 Plzeň - Východní Předměstí**

ník 1:
**ha a.s.**

společník 2:
**Mott MacDonald CZ, spol. s r.o.**
Národní 984/15
110 00 Praha 1
tel.: +420 221 412 800
MOTT MACDONALD www.mottmac.com

Souprava číslo:

a účel díla:

# REKONSTRUKCE VOZOVNY SLOVANY

## Plzeň, Slovanská alej 35

části díla: **E. Stavební část - stavební soubory**
**SOD I Objekty vrchní stavby (VST)**
***E.1 Objekty pozemních staveb***
**SO VST 01 Budovy drážní cesty**
**O VST 01/2 Stavebně-konstrukční řešení - ocel**

**E.**
**E.1**

přílohy:

## PŮDORYS KOTVENÍ

Změna:
**-**

Číslo příl.:
**002**

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | **19** | **7246** | **006** | **05** | **03** | **02** |